



Грунтовка цинкнаполненная «СК-ЦИНК» ТУ 2312-029-51472338-2015

Описание

Грунтовка представляет собой одноупаковочный материал, состоящий из суспензии цинкового порошка, наполнителей и функциональных добавок в растворе полиуретановой синтетической смолы и смеси органических растворителей; отверждается влагой воздуха. Грунтовка обеспечивает получение покрытия с содержанием цинка не менее 80 %, что может приравниваться к «холодному» цинкованию.

Назначение и область применения

Грунтовка применяется как самостоятельное покрытие и в комплексных системах в качестве грунтовки с перекрытием эпоксидными, полиуретановыми и акриловыми лакокрасочными материалами для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150; в пресной и морской воде; в водных растворах солей, кислот, щелочей; в контакте с нефтью и нефтепродуктами.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000142.09.15 от 04.09.2015г.;
Включена в Реестр ОВП, закупаемой ПАО «Транснефть»;
Рекомендована к применению ПАО «НК «Роснефть»;
Включена в СТО-01393674-007-2019 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания»;
Заклучения ЦНИИС, НИИ Транснефть, СибНИИстрой, РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина.

Технические характеристики

Грунтовка

Плотность, г/см ³	3,00 – 3,40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	85,0
Теоретический расход на 60-80 мкм покрытия, г/м ²	325 – 434
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, ч, не более	2

Покрытие

Внешний вид и цвет	Однородная поверхность серого цвета (оттенок не нормируется)
Рекомендуемая толщина сухого слоя, мкм	60 – 80
Адгезионная прочность, балл, не более	1

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402;
- Тщательно очистить металлическую поверхность абразивоструйным способом от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1);
- Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна составлять от 40 до 80 мкм по ISO 8503-2;
- Степень обеспыливания не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

Инструкции по применению

- Грунтовку наносят при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 до 98 %, температура металлической поверхности должна быть выше температуры точки росы как минимум на 3 °С;
- Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния;
- При необходимости разбавить растворителем «СК-ПУР 1» не более 5 % по массе.
- Грунтовку наносят с помощью безвоздушного или пневматического распыления, окрашиванием валиком или кистью.



Параметры нанесения для безвоздушного распыления

Диаметр сопла	0,38 – 0,53 мм (0,015 – 0,021")
Давление в системе подачи материала	15 – 25 МПа (150 – 250 бар)
Очистка оборудования	P-4, P-5, «СК-ПУР 1»

Параметры нанесения для пневматического нанесения

Диаметр сопла	1,8 – 2,2 мм
Давление в системе подачи материала	0,3 – 0,4 МПа (3,0 – 4,0 бар)
Очистка оборудования	P-4, P-5, «СК-ПУР 1»

Сушка покрытия естественная, применение метода горячей сушки не допускается. Параметры приведены в таблице:

Параметр	Температура, °С							
	-15	-10	-5	0	10	20	30	40
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при относительной влажности воздуха (65±5) %, ч, не более	48	24	16	8	4	2	1,5	1
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.								

При необходимости нанесения дополнительного слоя минимальное время до нанесения соответствует времени высыхания до степени 3. Максимальное время до нанесения следующего слоя материала может достигать 6 месяцев, зависит от условий хранения окрашенных металлоконструкций и состояния покрытия. В случае если с момента нанесения первого слоя прошло более месяца, возможность перекрытия без подготовки согласовывается с производителем материалов. При превышении 6 месяцев покрытию следует придать шероховатость и обеспылить.

Время полного отверждения покрытия при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха 65 % составляет 7 суток.

Упаковка и хранение

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Грунтовка должна храниться при температурах от минус 40 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 90 % в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла. Тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 24 месяца со дня изготовления*.

* - Грунтовку следует не реже 1 раза в 6 месяцев подвергать перемешиванию без вскрытия упаковки производителя с помощью гирокоспического миксера.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка «СК-ЦИНК» относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При несоблюдении условий применения компания не несет ответственности за качество покрытий, гарантирует только качество материалов. Компания оставляет за собой право внесения изменений в указанные выше сведения без дополнительного уведомления.