



## Эпоксидный состав «СК-РЕЗЕРВ» ТУ 2312-037-51472338-2016

### Описание

Двухкомпонентный органорастворяемый материал, состоящий из основы – суспензии пигментов, наполнителей и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы и отвердителя – алифатической полиаминной смолы.

### Назначение и область применения

Состав применяют для антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров (включая металлоконструкции, оборудование и трубопроводы внутри резервуара) для хранения нефти, мазута, противопожарного запаса воды, масел, конденсата, промывочной жидкости. При эксплуатации могут возникнуть незначительные цветовые изменения, которые не влияют на антикоррозионные свойства покрытия. Покрытие обладает стойкостью к воздействию хранимого продукта при температуре до плюс 60 °С.

### Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.008.E.000016.03.16 от 01.03.2016 г.;  
Включена в Реестр ОВП, закупаемой ПАО «Транснефть»;  
Рекомендована к применению ПАО «НК «Роснефть», ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ»;  
Заключения НИИ Транснефть, ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко, РГУ нефти и газа им. Губкина, ПермНИПИнефть.

### Технические характеристики

#### Состав

Массовое соотношение основы и отвердителя	100 : 20
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35 – 1,65
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80,0
Жизнеспособность после смешения компонентов при 20 °С, ч, не менее	1
Теоретический расход на 150-300 мкм покрытия, г/м <sup>2</sup>	255-510

#### Покрытие

Внешний вид и цвет*	Однородная поверхность красно-коричневого или серого цвета (оттенок не нормируется)
Рекомендуемая толщина сухого слоя, мкм	150-300
Адгезия, балл, не более	1

### Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- Очистить металлическую поверхность абразивоструйным способом от окалины, ржавчины и следов старой краски по ГОСТ 9.402 до степени 2, по ISO 8501-1 до степени Sa 2 ½ (в труднодоступных местах допускается Sa 2);
- Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна соответствовать размеру от 40 до 120 мкм (по ISO 8503-1). Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;
- Степень обеспыливания не ниже 2 класса по ISO 8502-3;
- Допустимый интервал между очисткой поверхности и ее окрашиванием не должен превышать 6 часов в отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида загрязнения.

### Инструкция по применению

- Состав наносят на подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %, температура металлической поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °С;



- Перед применением основу состава тщательно перемешивают в течение 3-5 мин до однородного состояния и смешивают с отвердителем в заданном соотношении. Смесь тщательно перемешивают в течение 5-10 мин, после чего состав готов к применению;
- При необходимости состав доводят до рабочей вязкости растворителем «СК-РЕЗЕРВ 1» или «СК-РЕЗЕРВ 2» не более 5 % по массе при безвоздушном распылении и не более 20 % при пневматическом распылении, нанесении валиком или кистью.

#### **Параметры нанесения для безвоздушного распыления**

Диаметр сопла	0,015” – 0,021” (0,38 – 0,53 мм)
Давление	25 – 45 МПа (250 – 450 бар)
Очистка оборудования	P-4, P-5, «СК-РЕЗЕРВ 1», «СК-РЕЗЕРВ 2» или их смесь в произвольном соотношении

Состав наносят в 1 – 2 слоя. Допускается как естественная, так и горячая сушка. Параметры приведены в таблице:

Параметр	Температура, °С							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	20	14	10	8	7,5	7	6,5	6
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.								

При необходимости нанесения дополнительного слоя материала минимальное время до нанесения соответствует времени высыхания до степени 3. Максимальное время до нанесения следующего слоя может достигать 14 суток, зависит от условий хранения окрашенных металлоконструкций и состояния покрытия. Перед нанесением последующих слоев материала поверхность следует обезжирить и обмыть при наличии загрязнений, придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии, обеспылить.

Время полного отверждения покрытия при плюс 20 °С составляет 7 суток.

#### **Упаковка и хранение**

Состав поставляется комплектно: основа и отвердитель.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5. Основу и отвердитель должны храниться при температуре от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов в герметично закрытой таре изготовителя – 24 месяца с даты изготовления.

#### **Меры безопасности**

При работе с составом следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовок на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Компоненты состава относятся к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При несоблюдении условий применения компания не несет ответственности за качество покрытий, гарантирует только качество материалов. Компания оставляет за собой право внесения изменений в указанные выше сведения без дополнительного уведомления.*