



Грунтовка цинконаполненная «СК-ЭПОКСИД-Ц» ТУ 20.30.12-050-51472338-2017

Описание

Двухкомпонентный органорастворяемый материал, состоящий из основы – суспензии порошка цинка, наполнителей и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы и отвердителя – раствора полиамидной смолы в органических растворителях.

Назначение и область применения

Грунтовку применяют для антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150; при контакте с пресной и морской водой; с водными растворами солей, кислот; в контакте с нефтью и нефтепродуктами. Температуры эксплуатации от минус 60 до плюс 60 °С. Термостойкость покрытия в сухой неагрессивной среде – плюс 150 °С.

Грунтовка может применяться как самостоятельное покрытие и как протекторное покрытие в комплексных системах антикоррозионной защиты с перекрытием эпоксидными, полиуретановыми и другими лакокрасочными материалами после согласования с производителем.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации №RU.66.01.40.015.E.000024.02.18 от 28.02.2018 г.;

Рекомендована к применению ПАО «НК «Роснефть»;

Включена в СТО-01393674-007-2019 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания»; «Технологические указания по окраске металлических конструкций железнодорожных мостов» (утв. ОАО РЖД);

Заключения ВНИИЖТ, «СИБАКАДЕМСЕРТИФИКАЦИЯ».

Технические характеристики

Грунтовка

Массовое соотношение основы и отвердителя	100 : 5
Плотность, г/см ³	2,60 – 2,90
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80,0
Жизнеспособность после смешения компонентов, ч, не менее	6
Теоретический расход на 40 – 80 мкм покрытия, г/м ²	176 – 352

Покрытие

Внешний вид и цвет	Однородная поверхность серого цвета (оттенок не нормируется)
Рекомендуемая толщина сухого слоя, мкм	40 – 80
Адгезия, балл, не более	1

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- Очистить металлическую поверхность абразивоструйным способом от окалины, ржавчины и следов старой краски по ГОСТ 9.402 до степени 2; по ISO 8501-1 до степени Sa 2 ½ (в труднодоступных местах допускается Sa 2);
- Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна составлять от 40 до 60 мкм по ISO 8503-1;
- Степень обеспыливания не ниже 2 класса по ISO 8502-3;
- Допустимый интервал между подготовкой поверхности и ее окрашиванием не должен превышать 6 ч в отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключения любого вида загрязнения.

Инструкция по применению

- Грунтовку наносят на подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха



- от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %, температура металлической поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °С;
- Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают в течение 3-5 мин до однородного состояния и смешивают с отвердителем в заданном соотношении. Смесь тщательно перемешивают в течение 5 – 10 мин, выдерживают в течение 5 – 10 мин, после чего грунтовка готова к применению;
 - При необходимости грунтовку доводят до рабочей вязкости растворителем «СК-РЕЗЕРВ 1» не более 2 % по массе при безвоздушном распылении и не более 5 % при пневматическом распылении, нанесении валиком или кистью.

Параметры нанесения для безвоздушного нанесения

Диаметр сопла	0,015” – 0,021” (0,38 – 0,53 мм)
Давление	15 – 25 МПа (150 – 250 бар)
Очистка оборудования	646, P-4, P-5, «СК-РЕЗЕРВ 1» или «СК-РЕЗЕРВ 2»

Допускается как естественная, так и горячая сушка. Параметры приведены в таблице:

Параметр	Температура, °С							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	9	6	4	3	2,5	2,5	2	2
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.								

При необходимости нанесения дополнительного слоя эмали минимальное время до нанесения соответствует времени высыхания до степени 3. Максимальное время до нанесения следующего слоя материала может достигать 1 месяца, зависит от условий хранения окрашенных металлоконструкций и состояния покрытия. Перед нанесением последующих слоев поверхность покрытия следует обезжирить и обеспылить.

Время полного отверждения покрытия при плюс 20 °С составляет 7 суток.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5. Основа и отвердитель должны храниться при температуре от минус 40 до плюс 40 °С в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла. Тара с материалами не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца со дня изготовления.

Меры безопасности

При работе с материалами следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материалов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции. Компоненты грунтовки относятся к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При несоблюдении условий применения компания не несет ответственности за качество покрытий, гарантирует только качество материалов. Компания оставляет за собой право внесения изменений в указанные выше сведения без дополнительного уведомления.