



Грунтовка полиуретановая «СК-ПУР» **ТУ 2312-012-51472338-2014**

Описание

Грунтовка представляет собой двухупаковочный материал, который состоит из основы – суспензии пигментов, наполнителей и функциональных добавок в растворе синтетической смолы и отвердителя – раствора светостойкого алифатического полиизоцианата в смеси органических растворителей.

Назначение и область применения

Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150; при контакте с пресной и морской водой, с водными растворами солей, кислот, щелочей; в контакте с нефтью и нефтепродуктами. Температуры эксплуатации от минус 60 до плюс 60 °С. Термостойкость покрытия в сухой неагрессивной среде – плюс 120 °С.

Покрытие грунтовки эксплуатируется в качестве самостоятельного покрытия или в комплексных системах антикоррозионной защиты совместно с покрытиями эмалей или грунт-эмалей на полиуретановой основе.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000015.01.15 от 28.01.2015 г.;
Включена в Реестр ОВП, закупаемой ПАО «Транснефть»;
Рекомендована к применению ПАО «НК «Роснефть»;
Заключения ВНИИСТ, НИИ Транснефть, Уралкалий, РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина.

Технические характеристики

Грунтовка

Массовое соотношение основы и отвердителя	10 : 1
Плотность, г/см ³	1,35 – 1,55
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70,0
Жизнеспособность после смешения компонентов при 20°С, ч, не менее	2
Теоретический расход на 80–160 мкм покрытия, г/м ²	175 – 350

Покрытие

Внешний вид и цвет	Однородная поверхность красно-коричневого или серого цвета (отенок не нормируется)
Рекомендуемая толщина сухого слоя, мкм	80 – 160
Адгезионная прочность, балл, не более	1

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- Очистить металлическую поверхность абразивоструйным способом от окалины, ржавчины и следов старой краски по ГОСТ 9.402 до степени 2; по ISO 8501-1 до степени Sa 2 ½ (в труднодоступных местах допускается Sa 2);
- Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна соответствовать размеру от 40 до 120 мкм (по ISO 8503-1). Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;
- Степень обеспыливания не ниже 2 класса по ISO 8502-3;
- Допустимый интервал между подготовкой поверхности и ее окрашиванием не должен превышать 6 ч в отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида загрязнения.

Инструкция по применению

- Грунтовку наносят на подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %, температура металлической поверхности должна превышать температуру точки росы не менее чем на 3 °С;



- Тщательно перемешать основу грунтовки в течение 3 – 5 мин до однородного состояния. Влить все содержимое емкости с отвердителем в емкость с основой. Смесь тщательно перемешать в течение 5 – 10 мин, выдержать в течение 5 – 10 мин, после чего грунтовка готова к применению;
- При необходимости грунтовку разбавляют растворителем «СК-ПУР» не более 10 % по массе при безвоздушном распылении и не более 20 % при пневматическом распылении, нанесении валиком или кистью.

Параметры нанесения для безвоздушного распыления

Диаметр сопла	0,013” – 0,021” (0,33 – 0,53 мм)
Давление	20 – 45 МПа (200 – 450 бар)
Очистка оборудования	P-4, P-5, «СК-ПУР» или их смесь в произвольном соотношении

Допускается как естественная, так и горячая сушка. Параметры приведены в таблице:

Параметр	Температура, °С									
	0	5	10	15	20	25	30	35	40	
Время высыхания до степени 1 по ГОСТ 19007, ч, не более	16	7	4	3	2	1,75	1,5	1,25	1	
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, ч, не более	24	20	12	8	6	4	3	2,5	2	
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.										

При необходимости нанесения дополнительного слоя минимальное время до нанесения соответствует времени высыхания до степени 3. Максимальное время до нанесения следующего слоя материала может достигать 6 месяцев, зависит от условий хранения окрашенных металлоконструкций и состояния покрытия. В случае если с момента нанесения первого слоя прошло более месяца, возможность перекрытия без подготовки согласовывается с производителем материалов. При превышении 6 месяцев покрытию следует придать шероховатость и обеспылить.

Время полного отверждения покрытия при плюс 20 °С составляет 7 суток. В зависимости от применяемого метода сушки может варьироваться от 3 до 14 суток.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5. Компоненты грунтовки должны храниться при температурах от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 24 месяца со дня изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Компоненты грунтовки относятся к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При несоблюдении условий применения компания не несет ответственности за качество покрытий, гарантирует только качество материалов. Компания оставляет за собой право внесения изменений в указанные выше сведения без дополнительного уведомления.