

35760: BASE 35769: CURING AGENT 98760

Описание:	HEMPADUR 35760 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, эпоксиэфенольная краска, которая при отверждении дает покрытие с очень высокими антикоррозионными характеристиками и отличной стойкостью к различным химикатам.
Рекомендовано применять:	В качестве внутреннего покрытия для новых и старых резервуаров для хранения нефти, топлива, биотоплива и широкого спектра химикатов. Может использоваться в сочетании со стекловолокном для образования долговечного армированного внутреннего покрытия резервуаров (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F В различных видах топлива (напр. дизельное топливо, бензин): 65°C/149°F Эксплуатационные температуры во влажной среде, других жидкостях: Консультируйтесь в соответствующем РУКОВОДСТВЕ ПО СТОЙКОСТИ.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	20320 Кремовый
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	100
Теоретический расход:	3 м ² /л [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 мкм/12 мил
Точка воспламенения:	65 °C [149 °F]
Удельный вес:	1.3 кг/л [11.1 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	9 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	5 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	37 г/л [0.3 фунт/US галлон]

**другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	35760
Пропорции смешивания:	BASE 35769: CURING AGENT 98760 6.4:3.6 по объему Размешайте ОТВЕРДИТЕЛЬ перед добавлением в ОСНОВУ.
Метод нанесения:	БВР / Кисть/Валик
Разбавитель (макс. по объему):	Не разбавлять.
Жизнеспособность:	40 мин.
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.025 " (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	250 - 600 мкм [10 - 24 мил]
Толщина пленки, мокрой:	250 - 600 мкм [10 - 24 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). **Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалите всю ржавчину и непрочно держащийся слой абразивоструйной или механической очисткой. Другие методы очистки, включая влажные методы, такие как гидроструйная очистка сверхвысокого давления (UHPWJ) и гидроструйная очистка с использованием абразива, могут быть уместными согласно спецификациям Hempel. Удалите воду, любые остатки абразива и другие загрязнения.

Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.

Бетон: Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и сушка могут проходить при температурах выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 25°C/77°F. Незамедлительно начинайте наносить покрытие из-за недолгой жизнеспособности продукта. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR 15590.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет.

Примечания

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Условия нанесения: Следующий слой(и) может наноситься кистью, а также БВП (как отмечено выше) для обеспечения полного перекрытия неровностей/шероховатости поверхности:

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 250-600 мкм/10-24 мил. Тщательно перемешайте отдельно ОСНОВУ и ОТВЕРДИТЕЛЬ перед смешиванием компонентов и затем продолжайте размешивать до получения однородного цвета смеси.

Отверждение перед заполнением цистерны: Не заполняйте цистерну до тех пор, пока покрытие полностью не отвердеет - см. соответствующие РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ и ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMPADUR 35760 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

3576020320

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.